




Unsere Produktionsmaschinen

Maschinen-Typ	Bezeichnung	Technische Daten	Ansicht
CNC Drehmaschine	CONTUR HSL-700	Drehdurchmesser Ø700 x 1000 12-fach Revolver, davon 6x angetrieben	
CNC Drehmaschine	Gildemeister CTX400 S2	Drehdurchmesser Ø300 x 650 12-fach Revolver	
CNC-Dreh-Fräsmaschine	Mazak Integrex I300S	Drehdurchmesser Ø300 x 1500	
Zyklus-Drehmaschine	Gildemeister NEF 320	Drehdurchmesser Ø320 x 750	
Zyklus-Drehmaschine	CHEVALIER FCL3280F CNC SIEMENS 820D	Drehdurchmesser Ø815 x 2000	

<p>CNC- Bearbeitungszentrum</p>	<p>WMC 800L CNC SIEMENS 810D</p>	<p>Verfahrwege: X800 Y480 Z510 16-fach Werkzeugwechsler 4.-Achse Teilaparat Ø150</p>	
<p>CNC- Bearbeitungszentrum</p>	<p>Saeilo Contur MMV1500F</p>	<p>Verfahrwege: X1500 Y700 Z800 30-fach Werkzeugwechsler 4.-Achse Rundtisch</p>	
<p>CNC- Bearbeitungszentrum</p>	<p>Saeilo Contur MMV1100S</p>	<p>Verfahrwege: X1100 Y650 Z700 30-fach Werkzeugwechsler</p>	
<p>CNC-Fräsmaschine</p>	<p>MAHO 700C CNC432</p>	<p>Verfahrwege: X700 Y450 Z510 Universalrundtisch</p>	

<p>CNC- Rundschleifmaschine</p>	<p>Studer S41</p>	<p>Schleifdurchmesser Ø450 x 1600 Innenschleifeinricht B-Achse C-Achse</p>	
<p>CNC- Rundschleifmaschine</p>	<p>EMAG KARSTENS K19 CNC20</p>	<p>Schleifdurchmesser Ø360 x 1000 Innenschleifeinricht.</p>	
<p>Rundschleifmaschine</p>	<p>EMAG KARSTENS K11</p>	<p>Schleifdurchmesser Ø500 x 950 Innenschleifeinricht.</p>	
<p>Rundschleifmaschine</p>	<p>EMAG KARSTENS K11</p>	<p>Schleifdurchmesser Ø360 x 1600 Innenschleifeinricht</p>	
<p>Innen- Rundschleifmaschine</p>	<p>FKW Kilgenstein 300/1000</p>	<p>Schleifdurchmesser Ø380 x 450 Revolverspindelkopf mit 4 Innenschleifspindeln</p>	

<p>Flachschleifmaschine</p>	<p>GEIBEL & HOTZ FS60ACSA</p>	<p>Schleifbereich 600 x 400 x 375</p>	
<p>Flachschleifmaschine</p>	<p>ELB</p>	<p>Schleifbereich 650 x 500 x 400</p>	
<p>CNC Drehmaschine</p>	<p>Hwacheon HiTech200BMC</p>	<p>Drehdurchmesser Ø250 x 450 12-fach Revolver, davon 12x angetrieben</p>	
<p>Sägen Div. Bügelsägen Ø270</p>			